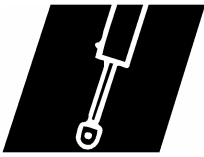


# BIOHYDRAN FG



Graissage



Huile hydraulique biodégradable apte aux utilisations à contact alimentaire fortuit.

## UTILISATIONS

### Fluide hydraulique

- **BIOHYDRAN FG** est un fluide hydraulique formulé à partir d'huile de base d'origine végétale et d'additifs spécifiques lui permettant d'être agréé pour les utilisations à contact alimentaire fortuit (homologation NSF-H1).
- **BIOHYDRAN FG** est **rapidement biodégradable**. Il est, de fait, adapté aux applications de fluides hydrauliques pour lesquelles des rejets accidentels dans l'environnement peuvent survenir.  
Ces deux propriétés en font un fluide hydraulique particulièrement adapté aux matériels agricoles de récolte, tels que les machines à vendanger, aux matériels utilisés dans les zones naturelles protégées ainsi qu'aux diverses unités de transformation de l'industrie alimentaire.
- **BIOHYDRAN FG** peut remplacer les huiles minérales après vidange du circuit, rinçage et remplacement du filtre. Il est néanmoins conseillé de changer les filtres après les 50 premières heures de service ainsi que d'éviter de mélanger **BIOHYDRAN FG** avec d'autres qualités d'huiles afin de préserver ses performances, sa biodégradabilité et son agrément contact alimentaire fortuit.

## SPECIFICATIONS

### Spécifications internationales

- ISO 6743-4, ISO 15380 (HETG)
- Enregistrement NSF-H1- N° 135889
- POCLAIN HYDRAULICS 11-06

### Homologation

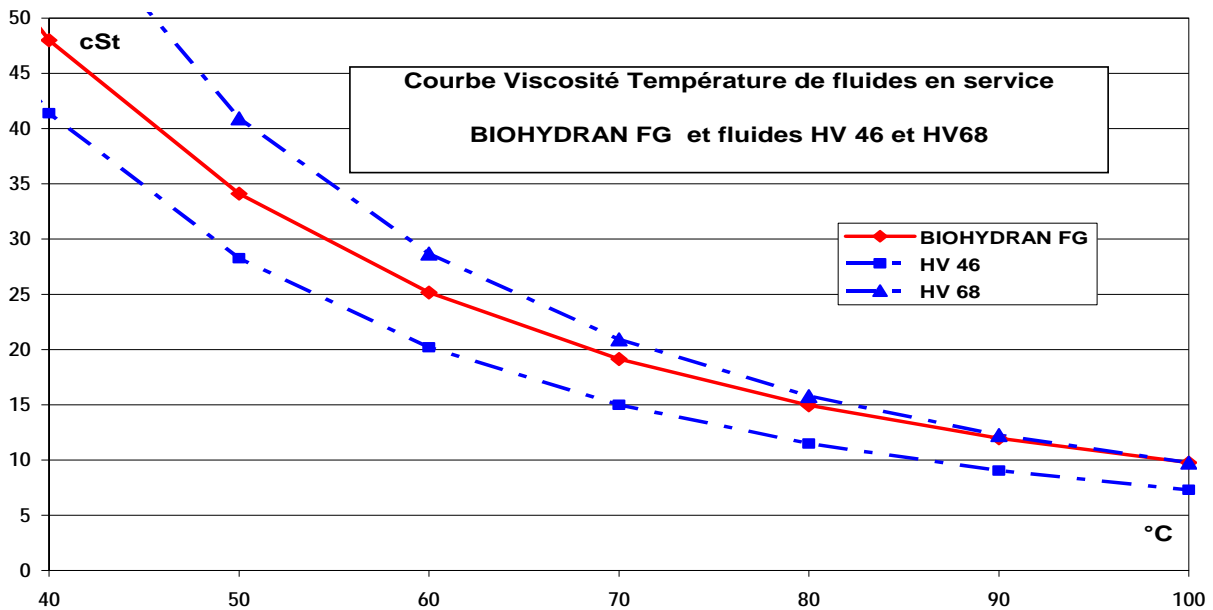
## AVANTAGES

- **BIOHYDRAN FG** possède un indice de viscosité naturel très élevé assurant une faible variation de viscosité sur une large plage de température.  
La plage de température d'utilisation conseillée est de -10°C à + 70°C.
- Les propriétés viscosité / température de **BIOHYDRAN FG** en font un produit utilisable dans des systèmes pour lesquels des fluides de type HV46 ou HV68 sont préconisés.
- **BIOHYDRAN FG** présente une excellente résistance au cisaillement mécanique lui assurant une viscosité constante durant toute sa durée d'utilisation.
- Son faible coefficient de frottement ainsi que ses excellentes propriétés anti-usure assurent une protection mécanique optimale du matériel et conduisent à un rendement mécanique supérieur à celui d'une huile minérale.
- Ses remarquables propriétés anti-rouille et anti-corrosion assurent une bonne protection des circuits hydrauliques
- Comme pour tout fluide hydraulique utilisant des huiles de base différentes des bases minérales classiques, il est conseillé aux utilisateurs de vérifier que leur circuit hydraulique est adapté aux fluides HETG comme le **BIOHYDRAN FG** (Joints, flexibles, performances d'organes divers). Se rapprocher de votre fournisseur de matériel si besoin du service technique TOTAL.



CARACTERISTIQUES TYPES	METHODES	UNITES	BIOHYDRAN FG
Aspect	Visuelle	-	Liquide limpide
Masse volumique à 15°C	ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	911
Viscosité à 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	49
Viscosité à 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	10
Indice de viscosité	ASTM D 2270	-	195
Point d'éclair Cleveland	NF T 60-118	°C	236
Point d'écoulement	NF T 60-105	°C	- 21
Indice d'Acide	NFT 60-112	mgKOH/g	0.46
Test 4 billes usure	NF E 48-617	mm	0.38
FZG (Palier dégât) A/8,3/90	DIN 51354	Palier dégât	13
Biodégradabilité	OECD 301 B		Ultimement biodégradable

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.



**TOTAL LUBRIFIANTS**  
**Industrie et Spécialités**

26-06-2007 (annule et remplace version du 25-01-2007)

BIOHYDRAN FG

2/2



Ce lubrifiant utilisé selon nos recommandations et pour l'application pour laquelle il est prévu ne présente pas de risque particulier. Une fiche de données de sécurité conforme à la législation en vigueur dans la C.E. est disponible sur [www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com) et auprès de votre conseiller commercial.