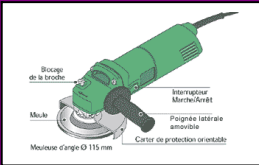
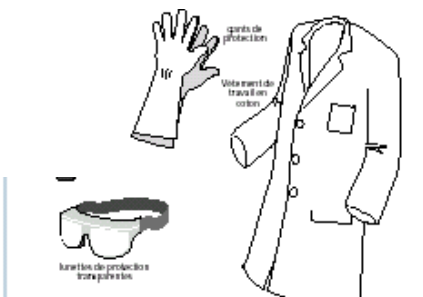
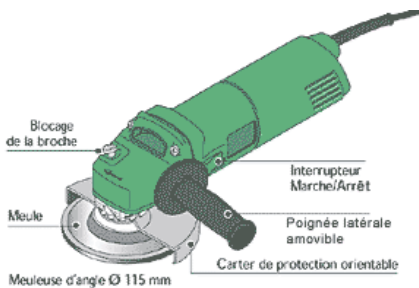


meulage



Ebarbage

Matériels utiliser



A) Avant de commencer :

Prévention :

Avant utilisation, fixer fermement la pièce à meuler ou à tronçonner sur un plan stable. Contrôler le serrage de la meule (ou du disque).

Ne jamais utiliser la meuleuse sans carter de protection.

En cours d'utilisation : respecter la vitesse maximale de rotation préconisée (meule à bande rouge exclusivement).

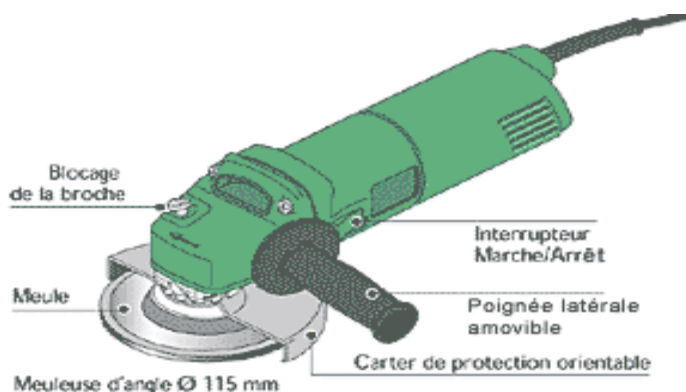
1) Choisir les outils nécessaires :

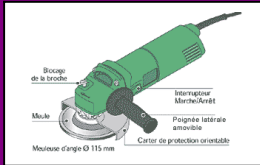
- Meulage : le diamètre usuel des meules (ou des disques) de meulage est de 115, 125 ou 230 mm pour la meuleuse tronçonneuse suivant l'épaisseur du matériau à travailler.
- L'option d'un variateur électronique permet d'adapter la vitesse de rotation aux différents types de matériaux et facilite l'emploi des accessoires.
- Equipée d'un carter de protection orientable et d'une poignée de maintien latérale amovible (2 ou 3 positions selon la puissance des modèles), la meuleuse d'angle est également utilisable avec support de tronçonnage en poste fixe.

Quelle meule choisir ?

Contrôler l'ensemble des informations inscrites sur la fiche signalétique de la meule (utilisation pour matériaux ou métaux).

Le diamètre d'une meule (plate renforcée ou à moyeu déporté) ou d'un disque doivent correspondre à la référence et aux caractéristiques de la meuleuse.



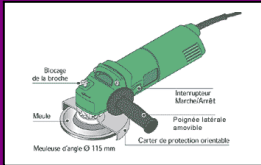


Ebarbage

2) Prévention :

- Il est conseillé de porter gants et lunettes de protection ainsi qu'un masque anti-poussière pour le travail des matériaux de construction.
- Après utilisation : attendre la fin de la rotation et débrancher la meuleuse pour changer la meule ou effectuer toute autre intervention.

Meules / Disques		Types de métaux ou matériaux	Diamètre mm	Vitesse maxi d'utilisation (tr/mn)		
Ebarbage	Meule épaisseur : 6 - 6,5	Métaux : Acier - Inox - Alu	Se référer aux indications mentionnées sur la fiche signalétique			
	Meule épaisseur : 6,5 - 7	Métaux : Pierre - Ciment - Béton - Fonte				
Tronçonnage à sec	Meule épaisseur : 2,5 - 3,2	Métaux : Acier - Inox - Alu				
	Meule épaisseur : 2,5 - 3,2	Métaux : Pierre - Ciment - Béton - Fonte				
	Disque diamanté Bleu	Métaux de construction : Béton - Béton armé - Parpaing - Granit			100	15 300
	Disque diamanté Jaune	Métaux de construction : Série de coupes limitées			115	13 500
	Disque diamanté Vert	Métaux fragiles : Marbre - Travertin - Faïence			125	12 300
	Disque diamanté Rouge	Métaux abrasifs : Brique - Grès	180	8 500		
	Disque diamanté Noir	Métaux très abrasifs : Bitume - Asphalte	230	6 600		



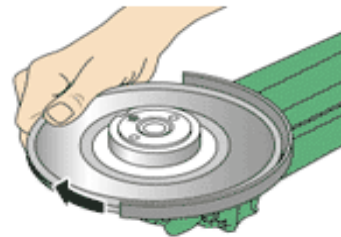
Ebarbage

B) La préparation montage :

1) Montage d'une meule :

- Placer la meule (ou le disque) après avoir nettoyé chacune des flasques de serrage. La flasque d'appui et l'écrou de fixation doivent être de diamètres identiques.
- Serrer l'écrou de fixation à l'aide d'une clé à ergots (plate ou coudée). Un dispositif de blocage de la broche (ou de l'arbre) simplifie l'opération

Certains modèles bénéficient également d'un système de fixation rapide (écrou SDS pour meules à moyeu déporté). Avant de travailler avec une meule, il est recommandé de la laisser tourner à vide pendant quelques instants.



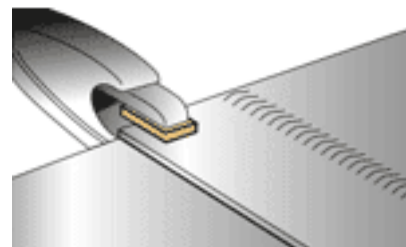
2) Plateau de ponçage :

L'emploi de la meuleuse se fait toujours avec carter de protection, sauf lors de l'utilisation de certains accessoires (adaptations, brosses...).

- Disposer la pièce à meuler ou à tronçonner de manière à réunir de parfaites conditions de sécurité et d'efficacité (orientation des projections de poussière ou des jets d'étincelles, etc.).

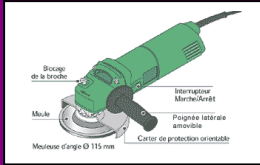
3) Mise en place :

- Fixer fermement la pièce à meuler, à tronçonner ou à poncer sur un plan stable de manière à éviter sa flexion ou sa vibration.



- Protéger éventuellement le matériau des traces de serrage (étau, pince "étau" ou serre-joint) en interposant des cales.

- Tracer le trait de coupe (tronçonnage) en tenant compte de l'épaisseur de la meule ou du disque.
- Contrôler le serrage de la meule (du disque ou du plateau) ainsi que la fixation du carter de protection avant de commencer toute opération.
- Veiller à ce que la position de la poignée de maintien latérale et l'orientation du carter de protection soient bien adaptées à chaque opération (ébarbage ou tronçonnage).

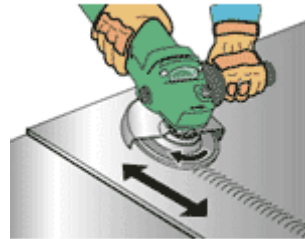


Ebarbage

c) Ebarber :

- Déterminer un angle de travail d'environ 25° pour obtenir un rendement optimum de la meule. Veiller au retrait du câble d'alimentation.
- Attendre la rotation maximale de la meule pour commencer le travail. Entamer la pièce progressivement.

- Pour obtenir une surface homogène, procéder en passes successives en balayant la surface suivant un axe frontal.

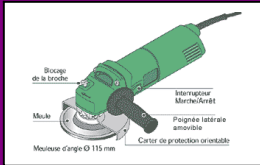


- Maintenir la meuleuse à hauteur constante et selon l'angle d'inclinaison qui convient.
- Assurer un mouvement de va-et-vient constant et régulier pour éviter de creuser excessivement la surface et prévenir tout risque d'échauffement.

- Prolonger le mouvement et relever la meule en fin d'opération avant d'arrêter la meuleuse.

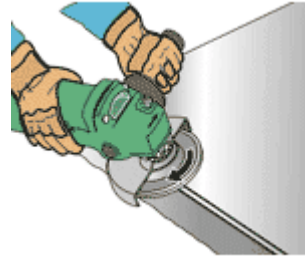


- En ébauche, augmenter légèrement l'angle de travail. En finition, diminuer progressivement l'inclinaison de la meuleuse. La largeur du disque en contact ne doit pas excéder 1 cm.



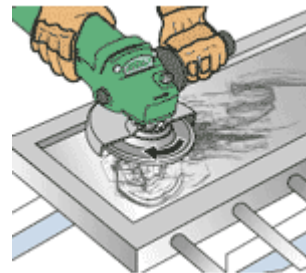
Ebarbage

- Pour ébarber les bavures d'une découpe au chalumeau, commencer par les aspérités les plus grossières avant d'adoucir le tranchant des arêtes.



D) Poncer :

- Pour décalaminer une huisserie métallique (portail, etc.), utiliser un plateau de ponçage équipé d'un disque abrasif métaux (pour les matériaux de construction, utiliser un disque matériaux).



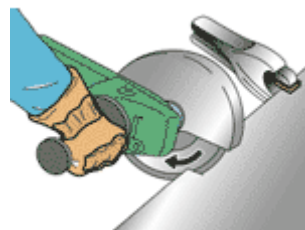
- De nombreux accessoires de ponçage sont adaptables sur la meuleuse : brosses à fils d'acier, disques à polir, tambours à lustrer, etc.

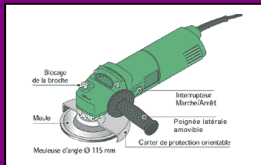
E) Tronçonner :

Métaux :

- Pièce métallique : veiller à ce que le disque dépasse le plan de coupe inférieur de 5 à 10 mm.

- Progresser régulièrement et sans pression excessive. Procéder en une seule passe (angle de travail très réduit).

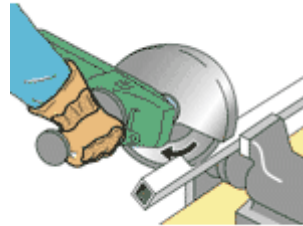




Ebarbage

- Profilé métallique : vérifier que le rayon du disque est suffisant pour les hauteur et largeur du profilé. Choisir la meule adéquate.

- Pour débiter une pièce de forte section, effectuer la coupe successivement par chacun des côtés.



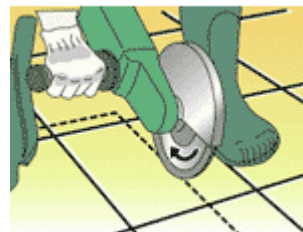
- En finition, ébarber sur le chant de la coupe.
- Orienter le carter de protection et, si nécessaire, déplacer la poignée de maintien latérale.

Matériaux :

La technique est la même que pour les pièces métalliques.

- Choisir le disque diamanté qui convient au type de matériau.

- En intérieur, protéger l'environnement contre les projections de poussière.



- Disque diamanté : segmenté pour matériaux de construction et jantes continues pour carrelage intérieur et matériaux friables.

Support de tronçonnage :

- Fixer le support sur un plan stable avant de positionner la meuleuse. Le support est nécessaire pour les coupes d'onglet (profilés d'aluminium).

