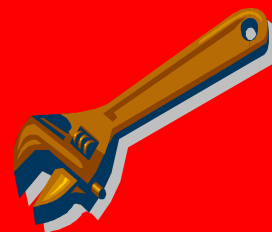


# Poser un rivet au marteau

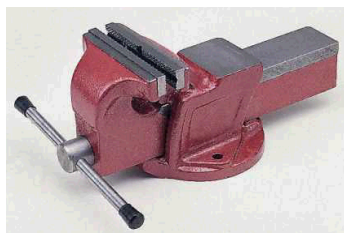


## Matériels nécessaires

### Les outils nécessaires

- ▶ [Rivets](#)
- ▶ [Etau](#)
- ▶ [Pince étau](#)
- ▶ [Perceuse](#)
- ▶ [Foret à métaux](#)
- ▶ [Scie à métaux](#)
- ▶ [Pince coupante](#)
- ▶ [Marteau rivoir](#)

rivet



## Emploi :

Une tige métallique traverse les deux pièces à réunir et elle est écrasée de chaque côté pour former une tête. Les deux pièces sont bloquées ensemble entre les deux têtes du rivet. Dans la pratique, on achète des rivets déjà pourvus d'une tête. Il reste à former la seconde tête, qu'on appelle la "rivure".

## Les rivets

Le rivet traditionnel est constitué d'une tige avec une tête arrondie. Il est fabriqué dans un métal qui peut être déformé par martelage.

Sa pose nécessite d'avoir accès aux deux faces des pièces à assembler.

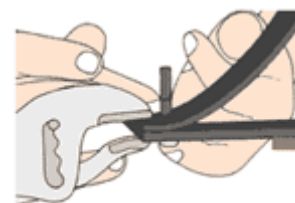
On utilise des rivets en acier, en cuivre ou en aluminium selon les métaux à assembler.

Vendus en longueurs assez importantes (jusqu'à 80 mm), les rivets en acier permettent l'assemblage de pièces épaisses. Ils sont surtout recherchés pour leur aspect traditionnel et décoratif.

Les rivets en aluminium et en cuivre existent en petits diamètres et petites longueurs ; à tête ronde ou fraisée, ils sont équipés d'une "contreplaque" qui assure la résistance du rivetage.

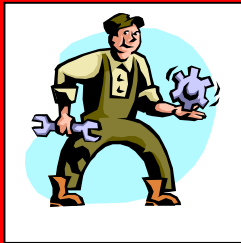
Le rivet à tête fraisée est choisi pour un rivetage discret.

## Poser un rivet en acier

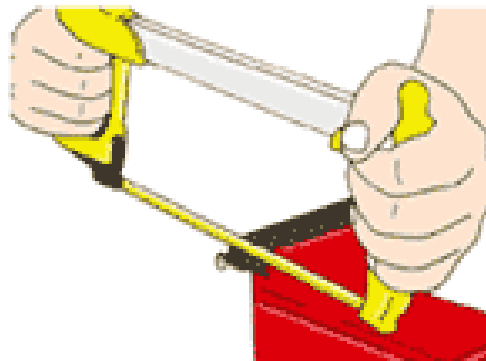


**1** - Percer les pièces à assembler avec un foret d'un diamètre légèrement supérieur à celui du rivet. Si possible, les maintenir serrées et les percer ensemble afin d'avoir une parfaite correspondance des trous.

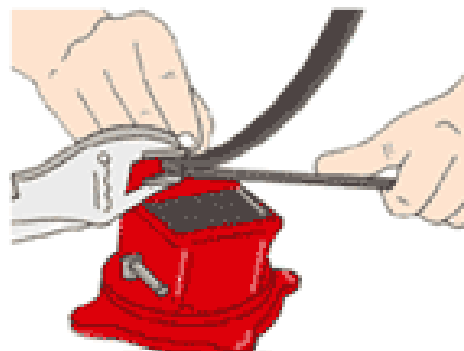
**2** - Calculer la longueur du rivet pour former la rivure. Elle est égale à l'épaisseur des pièces à riveter, plus une fois à une fois et demi le diamètre du rivet.



# Poser un rivet au marteau



3 - Couper le rivet à la scie à métaux.



4 - Enfiler le rivet dans les trous d'assemblage et poser la tête du rivet en appui sur une surface dure (table d'un étau, enclume, morceau de bois dur...).

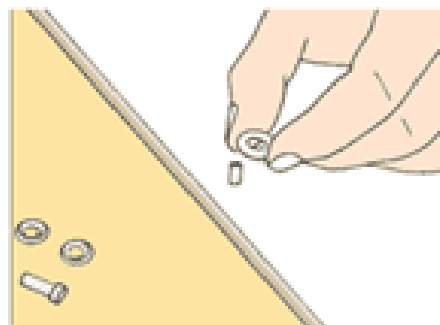


5 - Avec la panne du marteau de mécanicien (ou marteau rivoir), écraser les bords de la tige du rivet.

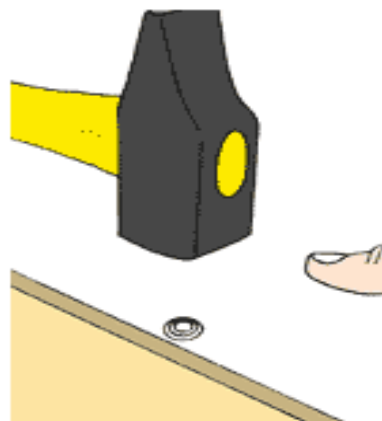


6 - Finir d'écraser la tige avec la frappe du marteau (le côté aplati) pour former la rivure.

## Poser un rivet en aluminium ou en cuivre



1 - Assembler les deux pièces et les percer ensemble. Enfiler le rivet dans le perçage, puis la contreplaque sur la tige du rivet.



2 - Avec une pince coupante, couper la tige 3 mm au-dessus de la contreplaque puis écraser la tige au marteau.