

LES EMPREINTES DE VIS


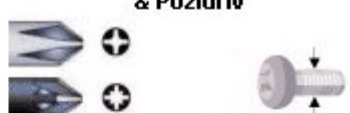

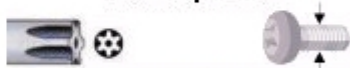


LE DIAMETRE DE LA VIS

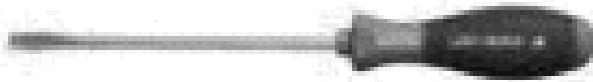
La taille de l'empreinte de la vis dépend toujours du diamètre de la vis elle-même. Donc, plus le diamètre de la vis sera important et plus votre tête d'embout sera large.

Le diamètre de vos vis se trouve généralement sur le paquet de vis.

En fonction de ce diamètre, reportez-vous aux tableaux ci-dessous pour choisir le tournevis le mieux adapté.

<p style="text-align: center;">Vis fendues</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>taille de l'embout</th> <th>/</th> <th>diamètre de la vis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 mm</td> <td>➤</td> <td>2 à 2,2 mm</td> </tr> <tr> <td>4 mm</td> <td>➤</td> <td>2,5 à 2,8 mm</td> </tr> <tr> <td>4,5 mm</td> <td>➤</td> <td>2,8 à 3,1 mm</td> </tr> <tr> <td>5,5 mm</td> <td>➤</td> <td>3,1 à 3,5 mm</td> </tr> <tr> <td>6 mm</td> <td>➤</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>6,5 mm</td> <td>➤</td> <td>5 mm</td> </tr> </tbody> </table>	taille de l'embout	/	diamètre de la vis	3 mm	➤	2 à 2,2 mm	4 mm	➤	2,5 à 2,8 mm	4,5 mm	➤	2,8 à 3,1 mm	5,5 mm	➤	3,1 à 3,5 mm	6 mm	➤	4 mm	6,5 mm	➤	5 mm	<p style="text-align: center;">Vis Phillips & Pozidriv</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>taille de l'embout</th> <th>/</th> <th>diamètre de la vis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N°0</td> <td>➤</td> <td>1,6 à 2 mm</td> </tr> <tr> <td>N°1</td> <td>➤</td> <td>2,5 à 3 mm</td> </tr> <tr> <td>N°2</td> <td>➤</td> <td>3,5 à 5 mm</td> </tr> <tr> <td>N°3</td> <td>➤</td> <td>5,5 à 7 mm</td> </tr> </tbody> </table>	taille de l'embout	/	diamètre de la vis	N°0	➤	1,6 à 2 mm	N°1	➤	2,5 à 3 mm	N°2	➤	3,5 à 5 mm	N°3	➤	5,5 à 7 mm						
taille de l'embout	/	diamètre de la vis																																									
3 mm	➤	2 à 2,2 mm																																									
4 mm	➤	2,5 à 2,8 mm																																									
4,5 mm	➤	2,8 à 3,1 mm																																									
5,5 mm	➤	3,1 à 3,5 mm																																									
6 mm	➤	4 mm																																									
6,5 mm	➤	5 mm																																									
taille de l'embout	/	diamètre de la vis																																									
N°0	➤	1,6 à 2 mm																																									
N°1	➤	2,5 à 3 mm																																									
N°2	➤	3,5 à 5 mm																																									
N°3	➤	5,5 à 7 mm																																									
<p style="text-align: center;">Vis torx</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>taille de l'embout</th> <th>/</th> <th>diamètre de la vis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N°10</td> <td>➤</td> <td>3 mm</td> </tr> <tr> <td>N°15</td> <td>➤</td> <td>3,5 à 2,9 mm</td> </tr> <tr> <td>N°20</td> <td>➤</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>N°25</td> <td>➤</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>N°30</td> <td>➤</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>N°40</td> <td>➤</td> <td>7 mm</td> </tr> </tbody> </table>	taille de l'embout	/	diamètre de la vis	N°10	➤	3 mm	N°15	➤	3,5 à 2,9 mm	N°20	➤	4 mm	N°25	➤	5 mm	N°30	➤	6 mm	N°40	➤	7 mm	<p style="text-align: center;">Vis Tampertorx</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>taille de l'embout</th> <th>/</th> <th>diamètre de la vis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N°10</td> <td>➤</td> <td>3 mm</td> </tr> <tr> <td>N°15</td> <td>➤</td> <td>3,5 à 2,9 mm</td> </tr> <tr> <td>N°20</td> <td>➤</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>N°25</td> <td>➤</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>N°30</td> <td>➤</td> <td>6 mm</td> </tr> <tr> <td>N°40</td> <td>➤</td> <td>7 mm</td> </tr> </tbody> </table>	taille de l'embout	/	diamètre de la vis	N°10	➤	3 mm	N°15	➤	3,5 à 2,9 mm	N°20	➤	4 mm	N°25	➤	5 mm	N°30	➤	6 mm	N°40	➤	7 mm
taille de l'embout	/	diamètre de la vis																																									
N°10	➤	3 mm																																									
N°15	➤	3,5 à 2,9 mm																																									
N°20	➤	4 mm																																									
N°25	➤	5 mm																																									
N°30	➤	6 mm																																									
N°40	➤	7 mm																																									
taille de l'embout	/	diamètre de la vis																																									
N°10	➤	3 mm																																									
N°15	➤	3,5 à 2,9 mm																																									
N°20	➤	4 mm																																									
N°25	➤	5 mm																																									
N°30	➤	6 mm																																									
N°40	➤	7 mm																																									

LES TYPES DE TOURNEVIS



Les tournevis dits "standards" pour tous les travaux courants.



Les tournevis gainés, pour tous les travaux d'électricité.



Les tournevis de précision, pour tous les travaux en électronique et mécanique de précision.

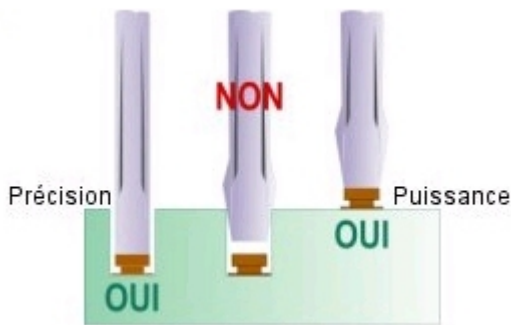


Les tournevis détecteurs de tension.



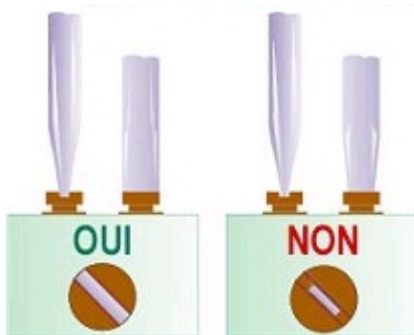
Les tournevis coudés, pour les travaux à dégagement limité.

LES TOURNEVIS POUR VIS FENDUES : UN CHOIX A FAIRE



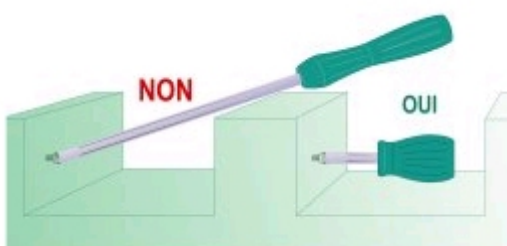
Les tournevis pour vis fendues dits "d'électricien", à cause de leur lame fraisée droite et rectiligne, sont utilisés pour travailler sans difficultés dans les profondeurs où se trouve la vis.

Les tournevis pour vis fendues dits "de mécanicien" sont des tournevis puissants dont la lame forgée est plus large en bout pour les opérations de vissage et dévissage de vis difficiles à enlever.



La lame du tournevis doit correspondre parfaitement aux dimensions de l'empreinte de la vis. (cf tableau ci-dessus)

Un tournevis non adapté aux dimensions de la vis à serrer ou desserrer peut endommager sérieusement la lame, mais aussi la vis.



Pour les vis dans les endroits à dégagement limité, utiliser les tournevis à lame courte pour plus d'accessibilité.

